

# Lustran® ABS 720

丙烯腈丁二烯苯乙烯

INEOS ABS (USA)

## Technical Data

### 产品说明

Lustran® ABS 720是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)材料。该产品在北美洲有供货,加工方式为:注射成型。Lustran® ABS 720的主要特性为:符合REACH 标准。

- 典型应用领域包括:
- 水管/管道/饮用水
  - 工程/工业配件

### 总体

用途	• 零件装置	• 水暖器材
机构评级	• ASTM D 3965 Class 3-2-2-2-2	• EC 1907/2006 (REACH)
	• CSA B181.1	• NSF 14
外观	• 黑色	
形式	• 颗粒料	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重	1.05	1.05 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
特定体积	26.3 in <sup>3</sup> /lb	0.950 cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
熔流率			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.5 g/10 min	6.5 g/10 min	
230°C/10.0 kg	10 g/10 min	10 g/10 min	

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	290000 psi	2000 MPa	ASTM D638
抗张强度 (屈服)	5400 psi	37.2 MPa	ASTM D638

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ASTM D256
-22°F (-30°C), 0.125 in (3.18 mm)	2.4 ft·lb/in	130 J/m	
73°F (23°C), 0.125 in (3.18 mm)	5.5 ft·lb/in	290 J/m	

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 退火, 0.250 in (6.35 mm)	219 °F	104 °C	

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
干燥温度	180 到 200 °F	82.2 到 93.3 °C
干燥时间	2.0 hr	2.0 hr
建议的最大水分含量	< 0.050 %	< 0.050 %
建议的最大回料比例	40 %	40 %
加工 (熔体) 温度	450 到 475 °F	232 到 246 °C
模具温度	110 到 150 °F	43.3 到 65.6 °C
注射速度	中等偏快	中等偏快

### 注射说明

Injection Pressure: Moderately High to High  
Cushion: Minimum